



ED 100/180 WL

Warmwasser-Wärmepumpe ED 100/180 WL mit integriertem Lüftungsgerät für die Wohnraumlüftung

Die neuen hocheffizienten Warmwasser-Wärmepumpen haben ein integriertes Lüftungsgerät, das die Abwärme der verbrauchten Wohnraumlufte zur Wassererwärmung mit der WP nutzt. Der Nutzer hat dabei die Möglichkeit drei Lüfterstufen (Minimallüftung, Normallüftung und Intensivlüftung, 0 – 400 m³/h) zu definieren. Der Luftdurchsatz bei der Trinkwasser-Erwärmung liegt bei 150 m³/h.

Die neue umweltschonende Generation der Warmwasser-Wärmepumpe ED 100/180 WL wird mit dem hocheffizienten Kältemittel R290 (Propan) betrieben. Basis der Technologie sind Komponenten, die sich bereits millionenfach in Kühlaggregaten der Oberklasse bewährt haben. Das Resultat ist eine hohe thermische Leistung bei geringster Leistungsaufnahme (392 Watt).

Darüber hinaus ist das Kältemittel Propan mit dem Global Warming Potential von nur 3 (GWP = 3) umweltneutral. Die hocheffiziente FCKW-freie Isolierung und der serienmäßige Edelstahlspeicher sorgen für einen Stillstandsverlust von lediglich 6 Watt!

Mit einem Nettospeichervolumen von 94 L bzw. 166 L sind die Warmwasser-Wärmepumpen ED 100/180 WL ideal für die dezentrale Erwärmung des Trinkwassers in Appartements, Wohnungen und Einfamilienhäuser geeignet und können durch Ihre Kompaktheit - von außen nicht sichtbar - in Küchenzeilen platziert werden.

ED 100/180 WL Ausstattung

- Drei stufenlos einstellbare Lüftungsniveaus:
Minimallüftung, Normallüftung und Intensivlüftung
- Integriertes Lüftungsgerät mit energieeffizientem EC-Lüfter
- Extrem leiser Betrieb (wahrnehmungsoptimiert)
für Wohnraumaufstellung
- Die kompakte Bauweise ermöglicht den Einbau in
Küche und Bad
- Automatische KI-Heißgasabtauung
- Energieeffizienz des Wärmepumpen-Kompressors
(Leistungsaufnahme nur 392 W!)
- Die hocheffiziente FCKW-freie Isolierung der Generation 4.0
reduziert den Stillstandsverlust des Speichers auf 6 Watt!
- 5 Jahre Garantie auf den serienmäßigen Edelstahlspeicher
(Edelstahl 444)
- Der hochwertige Edelstahl 444 benötigt keine Anode
zum Schutz des Speichers (keine routinemäßige Kontrolle
bzw. Anodentausch notwendig / kein Stromverbrauch für
Fremdstrom- / Hybridanoden)
- Aufbauend auf einem bereits hohen Niveau, erhöht
R290 als Kältemittel nochmals die Energieeffizienz des
Wärmepumpenkompressors



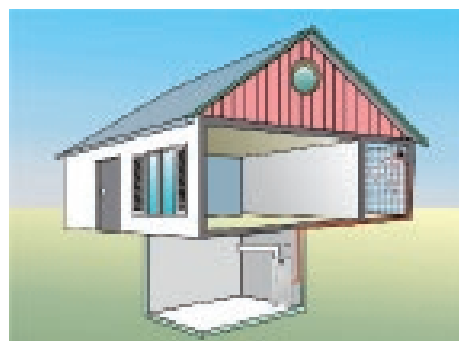
Smarte Regelung

- Intelligentes Smart Grid Interface ermöglicht Konnektivität von Photovoltaik- Anlagen und Mehrtarifzählern zur optimalen Nutzung des kostenlosen Eigenstroms bei höchstem Warmwasserkomfort
- Hygieneschutz durch automatische Legionellenzyklus-Boost - Funktion für kurzfristig erhöhten Warmwasserbedarf
- Timer-Funktion
- Ferien-Funktion – reduziert Verbräuche bei Abwesenheit

Technische Daten

Modell	ED 100 WL	ED 180 WL
Leistungskoeffizienten nach EN16147:2017		
COP (L20/W10 – 55) - Innenluft - Zapfprofil	3,05	3,2
Energieeffizienzklasse (mittlere Klimazone)	M	L
Energieeffizienz (mittlere Klimazone)	128%	129%
Standby-Leistung	6 W	
Warmwasservolumen V40	165 l	217 l
Schallleistungspegel (nach EN 12102 und EN ISO 9614-2)	59 dB(A) ohne Luftkanal 48 dB(A) mit Luftkanal	
Wärmepumpe		
Heizleistung Kompressor	1,6 kW	
max. Heizleistung	3,6 kW	
WW-Temperatur	5°C bis +62°C	
Für Lüftung	0-100 %	
Kältemittel	R290 - 140 g	R290 - 150 g
GWP	3	
Betriebsparameter		
Temperatur Einstellbereich WP	5°C bis +62°C	
Max. Speichertemperatur	65°C	
Zuluft Temperaturbereich	+5°C bis +35°C	
Lüftungsgerät		
Luftdurchsatz	0 bis 400 m ³ /h (frei einstellbar)	
Lüfter Stufen	3	
Abmessungen		
Höhe	1176 mm	1576 mm
Breite	540 mm	
Tiefe	575 mm	
Nettogewicht	56 kg	70 kg
Elektrische Daten		
Spannung/Frequenz	230 V/50 Hz	
Sicherung	13 A	
Schutzart	IP 21	
Leistungsaufnahme Kompressor	0,392 kW	
Leistung Zusatzheizung	2,0 kW	
Speicher		
Material	Edelstahl 444	
Volumen	94 l	166 l
Prüf-/Nennndruck	1,3 Mpa = 13bar / 1,0 Mpa = 10 bar	
Anschlussabmessungen		
Kaltwasser	R 3/4"	
Warmwasser	R 3/4"	
Kondensatauslass	R 1/2"	
Luftkanäle (Zu- und Abluft)	160 mm	

* WPZ Zertifikat Nummer. B-119-17-03, Version 2 / Nach EN16147:2017 / Ohne Luftkanal
 *** Nach ASHRAE



Montage und Transport

- Aufgrund der geringen Bauhöhe und Platzbedarfs passt die ED 100/180 WL in fast alle Aufstellungsräume und ersetzt den Trinkwasserspeicher (Erneuerung des Trinkwasserspeichers)
- ED 100/180 WL auch Wandmontage hängend möglich
- Steckerfertige Plug'n Play Installation durch bereits voreingestellte Regelung erspart Zeit und sorgt für einfachste Bedienung



Vertrieb durch:
 AlphaHeat GmbH & Co. KG
 ☎ 06482 60 70 20
 ✉ info@knebel.de
 www.knebel.de



www.knebel.de